



ES Prohlášení o shodě EC Declaration of conformity

vydané ve smyslu směrnice Rady 89/106/EHS (CPD) o stavebních výrobcích ve znění směrnice Rady 93/68/EHS a podle § 13 zákona č. 22/1997 Sb. ve znění zákona č. 71/2000 Sb. o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů a podle § 5 nařízení vlády č. 190/2002 Sb.

Číslo ES POS: 015-CZ/2010

Název výrobku:	H4
Výrobce: Adresa výrobce: Telefon: Fax: Web:	quick-mix Gruppe GmbH & Co. KG Mühlenschweg 6; D-49090 Osnabrück + 49 541 601 01 + 49 541 601 853 www.quick-mix.de
Místo výroby:	quick-mix k.s., Vinohradská 82, 618 00 Brno, CZ; tel: +420 515 500 815; Fax: +420 548 216 657
Účel a použití výrobku:	PŘECHODOVÝ MŮSTEK
Technická specifikace:	EN 1504-3 : 2005 Posouzení shody bylo realizované podle normy EN 1504-3:2005 přílohy ZA. Výrobek je za daných podmínek použití bezpečný a splňuje základní požadavky normy EN 1504-3:2005.
Certifikát vnitropodnikové kontroly:	1020-CPD-010026862
Jméno a adresa notifikovaného orgánu:	Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p. Prosecká 811/6a, 190 00 Praha 9, CZ
Akreditační číslo:	1020
Datum vydání certifikátu:	05.11.2010
Jméno a postavení osoby splnomocněné podepsat certifikát:	Ing. Iveta Jiroutová, zástupkyně ředitele
Datum výroby:	uvedeno na obalu výrobku ve tvaru: dd.mm.rr (den, měsíc, rok).
Použití výrobku:	Podrobnější informace ohledně použití a technických údajů jsou uvedeny na obale výrobku a v technickém listě. Technický list výrobku je k dispozici na www.quick-mix.cz popř. info@quick-mix.cz .
Datum začátku platnosti prohlášení:	17.1.2011

strana 1/2

quick-mix



Doplňující informace:

- Výrobní závody quick-mix k.s. i quick-mix SK s.r.o. jsou držiteli certifikátu ISO 9001:2008, č. 08 100 969571-025, a č. 08 100 969571-029 vydané TÜV NORD CERT GmbH, Langemarckstrasse 20, 45141 Essen, Akreditační číslo: TGA-ZM-07-06-00.
- Označení CE, datum výroby a informace ohledně nebezpečnosti výrobku jsou uvedeny na obale výrobku.
- Podrobnější informace o výrobku jsou dostupné na adrese www.quick-mix.cz, popř. info@quick-mix.cz.
- Výrobek obsahuje portlandský cement s redukováným množstvím chromátů podle TRGS 613.

Jméno a postavení osoby splnomocněné podepsat prohlášení:

Datum: 17.01.2011

quick - mix k.s.
IČO: 255 22 523
Vinohradská 82
18 00 Bře

Ing. Ivana Helísková
vedoucí kontroly kvality

Příloha:

ES Certifikát systému řízení výroby (2 strany)

1020	
quick-mix Gruppe GmbH & Co.KG Mühlenschweg 6; 490 90 Osnabrück Tel. +49 541 60101; FAX +49 541 601853 11	
1020-CPD-010026862	
EN 1504-3:2005	
Výrobek pro opravy betonu se statickou funkcí	
Pevnost v tlaku:	Třída R4 ($\geq 45\text{MPa}$)
Obsah chloridů:	$< 0,05\% \text{ m/m}$
Soudržnost	$\geq 2 \text{ MPa}$
Odolnost proti karbonataci	Vyhovuje
Modul pružnosti:	$\geq 20 \text{ GPa}$
Kapilární absorpce	$\leq 0,5 \text{ kg(m}^2 \cdot \text{min}^{0,5})$
Reakce na oheň:	třída F

strana 2/2



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body
Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

ES CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY

č. 1020 – CPD – 010026862

V souladu se směrnicí Rady 89/106/EHS ze dne 21. prosince 1988 o sblížení zákonů a dalších právních a správních předpisů členských států týkajících se stavebních výrobků (směrnice o stavebních výrobcích neboli CPD), ve znění pozdějších předpisů, se potvrzuje, že stavební výrobek:

Výrobky a systémy pro ochranu a opravy betonových konstrukcí

Část 2: Systémy ochrany povrchu

Nátěr (C) – ochrana proti vnikání (1.3), regulace vlhkosti (2.2), zvýšení odporu (8.2)

Část 3: Opravy se statickou funkcí a bez statické funkce

Se statickou funkcí – nanášení malty ručně (3.1), dobetonování (3.2), nástřik betonu nebo malty (3.3) a zvětšení tloušťky krycí vrstvy výztuže dodatečně nanesenou cementovou maltou nebo betonem (7.1)

které uvedl na trh:

quick-mix Gruppe GmbH & Co.KG

Mühlenschweg 6
490 90 Osnabrück

a byly vyrobeny ve výrobně:

quick-mix k.s.

Vinohradská 1112/82
618 00 Brno – Černovice

jsou u výrobce podrobovány počátečním zkouškám typu výrobku a řízení výroby a dalším zkouškám vzorků odebraným v místě výroby podle předepsaného zkušebního plánu a že notifikovaná osoba č.

1020 - Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.

provedla počáteční inspekci v místě výroby a systému řízení výroby a vykonává průběžný dohled, posuzování a schvalování systému řízení výroby.

Tento certifikát prokazuje, že byla uplatněna všechna ustanovení týkající se posuzování systému řízení výroby popsáno v příloze ZA normem

EN 1504-2:2004, EN 1504-3:2005

Tento certifikát byl poprvé vydán 5. listopadu 2010 a zůstává v platnosti, pokud se podmínky stanovené v harmonizované technické specifikaci, na niž byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Razítko notifikované osoby 1020

Praha, 5. listopadu 2010




Ing. Iveta Jiroutová
zástupce vedoucího notifikované osoby



Příloha certifikátu č. 1020 – CPD – 010026862

Výrobna: quick-mix k.s.
Sídlo: Vinohradská 1112/82, 618 00 Brno – Černovice

Výrobky a systémy pro ochranu a opravy betonových konstrukcí

Část 2: Systémy ochrany povrchu

Seznam obchodních názvů výrobků:

pro zásadu 1 (IP) – ochrana proti vnikání

1.3 nátěr (C) – DS

pro zásadu 2 (IP) – regulace vlhkosti

2.2 nátěr (C) – DS

pro zásadu 8 (IP) – zvýšení odporu

8.2 nátěr (C) – DS

Část 3: Opravy se statickou funkcí a bez statické funkce

Seznam obchodních názvů výrobků:

Se statickou funkcí – Třída R4

princip obnova betonu

3.1 nanášení malty ručně – PCC grob, PCC fein, H 4

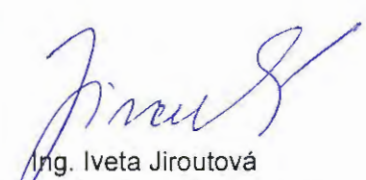
3.2 dobetonování – H 4

3.3 nástřik betonu nebo malty – PCC grob, PCC fein

7.1 zvětšení tloušťky krycí vrstvy výztuže dodatečně nanesenou cementovou maltou nebo betonem – PCC grob, PCC fein



Razítko notifikované osoby 1020
Praha, 5. listopadu 2010


Ing. Iveta Jiroutová
zástupce vedoucího notifikované osoby