





RÖFIX CalceClima® Vorspritzmörtel

Vápenný nástřik

Obecné pokyny:	Při zpracování našich výrobků je třeba dodržovat informace uvedené v našich technických listech a obecných a specifických národních norem.
Oblast použití:	Ekologický vápenný nástřik (špric) pro biologické bydlení. Pro všechny minerální, savé podklady. Nástřiková malta podporující přilnavost pod ekologické vápenné a jílové omítky. Minerální stavební materiál v souladu s dodatkem A ekologické katalogu dotačního bydlení.
Vlastnosti:	<ul style="list-style-type: none"> • Hrubý podklad pod omítky • Neobsahuje hydrofobní prostředky • Ekologicky doporučitelná hodnota
Zpracování:	

Technická data	
Č. výrobku	2000956160
ERGO	26997
Způsob balení	
Balení na paletě	48 Množ./Pal. (AT) 54 Množ./Pal. (IT) 42 Množ./Pal. (CH) 54 Množ./Pal. (BA) 54 Množ./Pal. (BG) 54 Množ./Pal. (HR) 54 Množ./Pal. (RS) 54 Množ./Pal. (SI) 48 Množ./Pal. (SQ)
Množství na balení	25 kg/Bal.
Zrnitost	0 - 3 mm
Objemová vydatnost	ca. 18 L/Bal.
Spotřeba	ca. 1,4 kg/m ² /mm
Poznámka ke spotřebě	Údaje o spotřebě jsou orientační a závisí na podkladu a technice zpracování.
Spotřeba vody	ca. 6 L/Bal.
Tloušťka vrstvy	ca. 5 mm
Minimální tloušťka omítky	3 mm
Objemová hmotnost zatvrdlé malty	ca. 1.600 kg/m ³
Objemová hmotnost čerstvé malty (EN 1015-11)	ca. 1.750 kg/m ³
Tepelná vodivost λ 10, dry (EN 1745 : 2002)	0,61 W/mK (Tabulková hodnota) pro P=50%
Tepelná vodivost λ 10, dry (EN 1745 : 2002)	0,66 W/mK (Tabulková hodnota) pro P=90%
Hodnota pH	ca. 13
Speciální tepelná kapacita	ca. 1 kJ/kg K
Pevnost v tlaku (28 d)	ca. 2 N/mm ² (EN 1015-11)
Přídržnost (způsob odtržení B)	≥ 0,32 N/mm ²
E-Modul	ca. 3.500 N/mm ²



RÖFIX CalceClima® Vorspritzmörtel

Vápenný nástřik

Technická data	
Č. výrobku	2000956160
Kapilární absorpce vody (EN 998-1)	> 3 kg/m ² /24 h
Skupina namáhání	cca. W3
Maltová skupina (EN 998-1)	GP
Maltová skupina (EN 998-1)	CS II
Maltová skupina (EN 998-1)	W _c 0
Max.tloušťka omítky	5 mm
Balení	V papírových pytlích s PE vložkou.
Podklad - Teplota	> 5 - < 30 °C
Reakce na oheň	A1
Koeficient propustnosti vodních par	15/35 (Tabulková hodnota)

Materiálové složení:	<ul style="list-style-type: none"> • Přírodní hydraulické vápno - NHL podle EN 459-1 • Vzdušné vápno • Bez Portlandského cementu • Kvalitní vápencový písek • Bez disperzních pryskyřic
-----------------------------	--

Podmínky zpracování:	<p>Během zpracování a schnutí nesmí teplota podkladu a okolí klesnout pod +5 °C a překročit +30 °C.</p> <p>Při zpracování a tvrdnutí materiálu, ale minimálně tři dny, chránit před mrazem.</p>
-----------------------------	---

Podklad:	<p>Poškozené části omítky odstranit. Dutiny a nepevné části u památkově chráněných budov odstranit pouze po konzultaci. Pokud musí být tato odlupující se místa zachována, musí se odborně zpevnit/vyplnit.</p> <p>Kontrola podkladu musí být provedena v souladu s platnými předpisy a normami např. EN 13914 - 1,2.</p> <p>Pokyny pro zpracování platí pro zdiva zhotovená podle norem a vyžadují uzavřené spáry. Otevřené spáry a chybějící části musí být nejprve uzavřeny vhodným materiálem.</p> <p>U kritických podkladů (např. Vysoce porézní zdivo, pórobeton, desky HWL, betonové tvárnice, desky XPS-R atd.) Musí být dodrženy speciální pokyny pro omítky HASIT a pokyny výrobce pro zpracování.</p>
-----------------	--

Příprava podkladu:	<p>Po prověření a přípravě podkladu (vyplnění šliců, spar a dutin) je možné provést příslušnou úpravu podkladu vhodným zpracováním.</p> <p>Na nerovnoměrně savé podklady je nutné celoplošně nanést HASIT vápenný nástřik.</p> <p>Beton a ostatní nesavé podklady upravit HASIT 605 popřípadě HASIT 250. Nanesený materiál upravit pomocí zubového hladítka (vel. zubu minimálně 6 mm) vodorovnými tahy. Následná tepelně izolační omítky se aplikuje do čerstvé adhezní vrstvy.</p>
---------------------------	--

Příprava materiálu:	<p>Při ruční aplikaci smíchejte obsah pytle s čistou vodou podle stanoveného množství vody pomocí míchadla do homogení směsi.</p> <p>Smíchanou směs při ručním zpracování míchat minimálně 2–3 minuty.</p>
----------------------------	--

Zpracování:	Při strojním zpracování nanášení všemi běžnými omítacími stroji.
--------------------	--

Bezpečnostní pokyny:	Podrobné bezpečnostní informace naleznete v samostatném bezpečnostním listě výrobku. Před použitím je nutné jej důkladně přečíst.
-----------------------------	---



RÖFIX CalceClima® Vorspritzmörtel

Vápenný nástřík

Informace o zpracování: Čerstvou maltu zpracovat do 2 hod od namíchání.
Po aplikaci je nutné zajistit dobré schnutí a vytvrzení (např. nucené větrání). Přímý ohřev omítky není dovolen
Materiál z dříve otevřeného balení nepoužívejte a ani ho nepřimíchejte do materiálu z nově otevřeného balení.

Skladování: Skladovat v suchu a chladnu na dřevěném roštu. Při skladování nutno chránit před působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu (nejvýše 65 %).
Skladujte minimálně 6 měsíců.

Certifikát výrobku:



Všeobecné informace: Tento list nahrazuje všechna předchozí vydání. A jen tato verze je platná.
Informace uvedené v tomto technickém listu představují současný stav našich znalostí a praktických zkušeností.
Informace byla poskytnuta s maximální snahou o korektnost. HASIT s.r.o. však nenese odpovědnost za její správnost a úplnost a současně nenese odpovědnost za rozhodnutí uživatele. Informace sama o sobě tak nevytváří jakýkoli právní závazek nebo jakékoliv jiné doplňkové povinnosti. Zákazník je povinen zkontrolovat výrobek a nezávisle posoudit jeho vhodnost pro zamýšlené použití.
Naše produkty podléhají stejně jako všechny obsažené suroviny nepřetržitému sledování, čímž je zaručena konstantní kvalita.
Služba našeho technického poradenství je k dispozici pro dotazy týkající se použití, zpracování a prezentaci našich výrobků.
Aktuální stav technických listů je k dispozici na našich webových stránkách nebo u obchodních zástupců.
Podrobné bezpečnostní informace naleznete v samostatném bezpečnostním listě výrobku. Před použitím je nutné jej důkladně přečíst.