

Artikl:  
42346 3  
22345



## BKS

### Rychletvrdnoucí, flexibilní stavební lepidlo tř.C2 FT S1

Víceúčelová, rychletvrdnoucí, suchá maltová směs, určená k tenkovrstvému lepení (tl. lože cca 3-8mm) keramických obkladů, dlažeb a mozaiky. Pro vnitřní i vnější použití. K lepení na stěny i podlahy. Vhodná pro termínované stavby, renovace i opravy. Použití k lepení desek z minerálních nebo skelných vláken na plochy z betonu, cementových nebo vápenocementových omítek.

Maltová směs splňuje podmínky směrnice EU 2003/53/ES o nebezpečných látkách (obsahu Cr<sup>6+</sup>).

### TECHNICKÉ ÚDAJE

Zařazení dle EN 12004:	C2 FT S1
Záměsová voda:	cca 2,5l/10kg nebo 4l /20kg pytle
Doba odležení:	cca 5 minut
Zpracovatelnost:	cca 30 minut (při 23°C)
Doba otevření:	cca 10 minut
Pochozí, zaspárovatelná:	cca po 2-3 hodinách
Zatížitelná:	cca po 24 hodinách
Barva:	šedá
Teplota při zpracování:	nad + 5°C, do +30°C

### VLASTNOSTI

Rychle tvrdnoucí, flexibilní minerální směs.  
Již po cca 2-3 hodinách pochozí a spárovatelná.  
Vysoká přídržnost k podkladu.  
Snadno zpracovatelná.  
Pro lepení keramických dlažeb a obkladů na stěny i podlahy.  
K použití ve vnějším i vnitřním prostředí.  
Pro lepení na betony, anhydritové podlahy, potěry, vápeno-cementové a cementové omítky atd.  
Po vytvrnutí odolné vůči mrazu a klimatickým podmínkám.  
Vhodné i pro lepení na podlahové topení (ne elektrické).

### SLOŽENÍ

Cement, hydroxid vápenatý, tříděné písky, chemické přísady pro zlepšení vlastností

### ZPRACOVÁNÍ

Obsah pytle 20/10 kg důkladně promíchat nízkootáčkovým míchadlem ( max. 500 ot./min ) do homogenní kaše plastické konzistence bez hrudek s cca 4l (20kg), nebo 2,5l (10kg) čisté vody. Záměsová voda musí odpovídat EN 1008.

Nechat cca 5 minut odležet a ještě jednou promíchat. Namíchanou směs zpracovat do max. 30 minut. Je zakázáno přidávat další vodu do již rozmíchané směsi, nebo směs míchat s další suchou směsí.

Namíchanou směs natáhnout hladítkem na připravený podklad celoplošně souvislou vrstvou lepidla tak, aby bylo zajištěno celoplošné přilepení. Následně povrch vrstvy lepidla učesat zubovou stranou hladítka. Do takto připraveného maltového lože postupně vkládat obkladové nebo dlažební prvky.

Nenatahovat větší plochu, než lze v době otevření (cca 10min) obložit. Do natažené vrstvy lepidla, po započetí procesu tuhnutí (vytvoření slupky), je zakázáno pokračovat v lepení. Lepidlo je nutné odstranit a natáhnout nové. Je

zakázáno používat dodatečně vodu při „oživování“ již tuhnoucího povrchu lepidla.

Při lepení na namáhané plochy průmyslových podlah, na plochy ve vnějším prostředí, na plochy obchodních prostor, nebo v místech zatěžovaných vlhkostí, např. v koupelnách, je nutné postupovat metodou lepení „butter-floating“, aby se zamezilo vzniku dutin.

Spárování lze provádět po cca 2-3 hodinách. Dilatační spáry provedené v podkladu je nutné provést i v lepeném obkladu.

Při lepení dodržujte doporučené postupy a nařízení norem pro provádění obkladů a dlažeb.

Nezpracovávejte při teplotách vzduchu, materiálu a podkladu pod +5°C a nad 30°C. Provedené dílo je nutné chránit před nepříznivými klimatickými podmínkami, zejména před rychlým vysušením větrem, vysokými nebo nízkými teplotami, před působením deště nebo vysoké vzdušné vlhkosti, mrazu a přímého slunečního záření.

Dodatečné přidávání přísad do maltové směsi je zakázáno.

### PODKLAD

Vhodným podkladem pro lepení jsou pevné, nosné, savé, rovné plochy. Podklad musí být suchý, čistý, zbavený volných částic, prachu atd. Musí být zbaven nesoudržných vrstev, mastnot a jiných separačních prostředků. Silně savé podklady před lepením zvlhčíme, nebo upravíme vhodnou penetrací dle typu podkladu. Při použití na anhydritové potěry je nutné předem plochu zbrousit (odstranit vrstvu vyplaveného pojiva), důkladně odstranit prach průmyslovým vysavačem, a plochu upravit nátěrem pro snížení savosti, např. HE, HAG-AS, příp. ABS.

Jako podklad nejsou vhodné pružné plochy a materiály, které se deformují, např. působením vlhkosti (dřevo, atd.).

Nevhodné jsou zvětřalé, vlhkostní nebo výkvěty poškozené plochy, plochy s aktivními trhlinami nebo jinými deformacemi.

### SPOTŘEBA

Pro lepení je spotřeba ovlivněna kvalitou podkladu (rovinou, strukturou, atd.) a typem použitého zubového hladítka.

Orientační spotřeba pro 1mm tloušťky nanesené vrstvy je cca 1,3kg suché směsi na 1m<sup>2</sup>.

Formát zubu hladítka (mm)	Spotřeba suché směsi (kg/m <sup>2</sup> )
3x3	cca 1,4
4x4	cca 1,8
6x6	cca 2,5
8x8	cca 4,0

## SKLADOVÁNÍ A BALENÍ

V suchu, odpovídajícím způsobem. Skladovatelnost 6 měsíců od data výroby uvedeného na obalu výrobku.

Dodává se v papírových pytlích (s PE vložkou) o hmotnosti 10kg, nebo 20kg na dřevěných EURO paletách.

## OCHRANA ZDRAVÍ - PRVNÍ POMOC

Výrobek obsahuje cement a hydroxid vápenatý. S vlhkostí reaguje alkalicky. Maltová směs dráždí kůži a oči. Zamezte kontaktu s kůží a s očima. Nevdechujte prach.

Používejte vhodné osobní pracovní ochranné prostředky. Po práci si omyjte ruce vodou a mýdlem. Pokožku ošetřete regeneračním krémem.

Při potřísnění odložte kontaminovaný oděv a kůži omyjte velkým množstvím vody a mýdlem. Při zasažení očí je vymývejte velkým množstvím vody, při náhodném požití vypláchněte ústa a vypijte asi půl litru vody.

Ve všech případech poškození zdraví, při zasažení očí a požití vyhledejte ihned lékařské ošetření a lékaři předložte k nahlédnutí bezpečnostní list a tento technický list.

Uchovávejte mimo dosah dětí.

## POZNÁMKA

Uvedené informace vyplývají ze zkušeností získaných zkouškami a praktickým používáním daného výrobku. Technické údaje jsou uvedeny při stanovených podmínkách (teplota 23°C, relativní vlhkost vzduchu 65%), Na jejich odchylku na stavbě je potřeba brát ohled z důvodu ovlivňování vlastností a časových údajů. Doporučení a specifikace **nezahrnují** všechny možné varianty, situace a podmínky, které mohou na místě použití materiálu vzniknout. Proto doporučujeme významné odchylky zohlednit při zpracování materiálu a před aplikací materiálu provedení vlastní zkoušky, nebo si vyžádat naši technickou poradenskou pomoc. Technický list neobsahuje všeobecná pravidla, ani ustanovení platných směrnic a norem. Tyto je povinen zpracovatel produktu dodržovat s návaznými předpisy.

Výrobce si vyhrazuje právo na změny plynoucí z dalšího technického vývoje výrobku a technologií. Uvedené postupy a řešení nezavazují zpracovatele materiálu odpovědnosti za ověření vhodnosti použití tohoto materiálu daným způsobem v konkrétních místních podmínkách.

Vydáním nového technického listu pozbývají předchozí vydání technických listů platnost.

Technický list vydal:

**quick – mix k.s.**

Vinohradská 82

618 00 Brno

Tel.: 515 500 819

Fax: 548 216 657

[www.quick-mix.cz](http://www.quick-mix.cz)

Info@quick-mix.cz