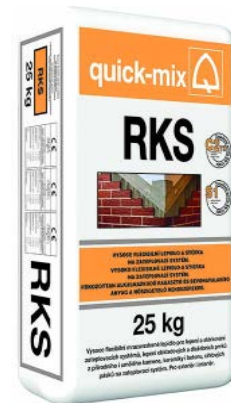


RKS

víceúčelové flexibilní lepidlo třídy C2TE S1, lepidlo a stěrka pro zateplovací systémy

Artikl:
88915 7



Flexibilní, suchá, maltová směs určená k lepení izolačních desek z polystyrenu a minerálních vláken. Pro stěrkování s armovací tkaninou. Lepidlo pro lepení cihlových pásků, prvků z přírodního i umělého kamene a keramických obkladů na zateplovací systémy. Vhodné pro lepení obkladů a dlažeb z různých materiálů (např. kameniny, čediče, umělého i přírodního kamene) na podlahy a stěny. Pro vnitřní i vnější použití. Lepidlo RKS je certifikováno v zateplovacím systému s povrchovou úpravou cihlovými pásky. Maltová směs splňuje podmínky směrnice EU 2003/53/ES o nebezpečných látkách (obsahu Cr⁶).

TECHNICKÉ ÚDAJE

Zařazení dle EN 12004:	C2TE S1
Pevnost v tlaku:	min 15N/mm ²
Pevnost v tahu za ohybu:	min 4 N/mm ²
Zrnitost:	0-1,25 mm
Záměsová voda:	cca 6l / 25kg pytel pro lepení cca 7l / 25kg pytel pro stěrkování
Vydatnost směsi:	19l (20l) mokré malty /25kg pytel
Zpracovatelnost: (v závislosti na okolní teplotě a vlhkosti)	cca 1 hodina (při 20°C)
Teplota při zpracování:	nad + 5°C, do +30°C
Barva:	šedá

VLASTNOSTI

Vysoká přilnavost k podkladu.
Snížený skluz pro snazší lepení těžkých obkladů.
Minerální, vysoce stabilní, vodoodpudivá hmota.
Vhodné pro lepení i stěrkování v zateplovacích systémech.
Snadné zpracování.
Pro lepení cihlových pásků na zateplovací systémy.
Pro lepení umělého i přírodního kamene, keramických a betonových obkladů a dlažeb.
K použití ve vnějším i vnitřním prostředí.
Po vyzrání vysoce odolné klimatickým podmínkám.
Vysoká odolnost vůči hydrotermickému namáhání.

ZPRACOVÁNÍ

Obsah pytle (25 kg) důkladně promíchejte nízkootáčkovým míchadlem (max. 500 ot./min) s čistou vodou do homogenní, plastické kaše bez hrudek s cca 6l pro lepení, nebo 7l pro stěrkování. Záměsová voda musí odpovídat EN 1008. Po rozmíchání s vodou nechejte cca 5 minut odležet. Po odležení ještě jednou promíchejte. Namíchanou směs zpracujte do cca 1 hodiny.

Při lepení izolačních desek postupujte obvyklým způsobem dle typu použitého izolantu a kvality podkladu.

a) Při celoplošném lepení musí být zajištěno celoplošné pokrytí izolantu lepidlem a spojení mezi podkladem a lepeným izolantem. Nanesené lepidlo „učesejte“ zubovou hranou hladítka.

b) Lepidlo STA nanášejte v pásu širokém cca 5cm po celém obvodu desky a do plochy nanést 3 terče (tzv.buchty) v pravidelné vzdálenosti od okrajů (prostřední ve středu desky).

Při stěrkování naneste hladítkem (hladkou hranou) jako souvislou vrstvu odpovídající délce a šířce vkládané tkaniny a následně ji „učesejte“ zubovou stranou hladítka. Při vkládání tkaniny postupujte směrem shora dolů. Tkaninu vtlačte do stěrky hladítkem postupně od středu pásu směrem k okrajům. Je zakázáno nanášet stěrku přes předem připravenou tkaninu! Při zapracování výztužné tkaniny do vrstvy stěrky hladítkem vyrovnejte případné záhyby, vlny a nerovnosti. Tkanina musí být na stranách přeložena minimálně 10cm přes sebe. Tkanina musí být rovnoměrně zapracována do plochy v horní třetině vrstvy stěrky (co nejdále od podkladu) tak, aby byla celoplošně zakryta. Vrstvu rovnoměrně srovnajte a uhladte. Celková tloušťka vrstvy stěrky s vloženou armovací tkaninou musí být **minimálně 4 mm** (po vyzrání).

Do čerstvé vrstvy stěrky je po započetí procesu tuhnutí zakázáno dodatečně zasahovat. Zejména je zakázáno používat dodatečně vodu při srovnávání již tuhajícího povrchu (tzv. oživování).

Je zakázáno nezpracovanou maltu rozmíchávat s novým materiálem, nebo přidávat dodatečně vodu do již rozmíchané stěrky.

Před aplikací finálního obkladu nebo jiné povrchové úpravy je **nutné** ponechat povrch stěrkované plochy zcela **vyzrát a vyschnout!**

Pro lepení cihlových pásků dodržujte postup uvedený v příručce pro technologický postup na provádění zateplovacího systému quick-mix s povrchovou úpravou cihlovými pásky a doporučení výrobce cihlových pásků.

Pro lepení pohledových obkladů všech typů platí následující **DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ:**

V průběhu prací je nutné udržovat čistotu náradí, pracovaných materiálů a prováděného obkladu. Velmi důležité je zabránit znečištění obkládané plochy jinými pojivy (cement, vápno, sádra, atd.), jejich výluhy, nebo jinými rozpustnými solemi, např. použitím znečištěné záměsivé vody. Voda z neověřeného zdroje může obsahovat výkvětovorné soli. Vznik výkvětů je umožněn nadbytečnou vlhkostí v konstrukci, např. zabudovanou, vzliňající nebo zatékající, např. z důvodu nedostatečné ochrany díla před působením klimatických podmínek. Nadbytečná vlhkost následně transportuje rozpustné soli na povrch lícového zdiva, kde tvoří nežádoucí výkvěty.

Pro lepení a spárování pohledového zdiva používejte jen materiály k tomu určené. Omezíte tím možnost vzniku různých výkvětů, nebo jiných defektů.

Při lepení obkladů a dlažby z přírodního, umělého kamene, keramiky, betonu, kameniny atd. postupujte obvyklým způsobem pro tento druh prací.

Lepidlo **RKS** nanášíte hladkou hranou zubového hladítka se sklonem cca 45° k lepené ploše tak, aby bylo zajištěno celoplošné spojení mezi podkladem a dlažbou. Nataženou vrstvu „učesejte“ zubatou hranou hladítka. Na podklad nanášíte jen tolik lepidla, abyste pokládali obkladové, nebo dlažební prvky vždy do vlhkého, lepidivého maltového lože. Rozsah plochy se řídí savostí podkladu, rychlostí pokládání a podmínkami na stavbě.

Při lepení cihlových pásků a jiných obkladů na fasády a jiné, velmi zatěžované plochy postupujte tak, že lepidlo se nanese na podklad (viz výše), a na rubovou stranu obkladového prvku se na celou jeho plochu natáhne vrstva RKS tloušťky cca 1-2mm. Je důležité postupovat tak, aby ve vrstvě lepidla po vložení obkladového prvku nevznikaly dutiny.

Po dokončení lepení je vhodné proškrábnout spáry, dokud je lepidlo měkké, aby byla zajištěna stejnoměrná hloubka spár. Dodržujte doporučené postupy stanovené výrobcí obkladových prvků, zejména odebírání cihlových pásků současně z několika různých balení, stejnou orientaci obkladů apod..

Nepracováváte při teplotách vzduchu, materiálů a podkladu pod +5°C a nad 30°C. Provedené dílo je ve všech případech zpracování nutné chránit před nepříznivými klimatickými podmínkami, zejména před rychlým vysušením např. větrem, vysokými nebo nízkými teplotami, před působením deště, kondenzátu, nebo vysoké vzdušné vlhkosti, mrazu a přímého slunečního záření.

Dodatečné přidávání přísad do maltové směsi je zakázáno.

PODKLAD

Podklad pro lepení musí být nosný, rovný, pevný, vyzrálý, savý, suchý, čistý, zbavený volných částí, prachu, atd. Musí být bez trhlin a jiných deformací, zbaven nesoudržných vrstev, mastnot, starých nátěrů, výkvětů a jiných separačních vrstev. Silně savé podklady před lepením zvlhčíme, nebo doporučujeme upravit vhodnou penetrací dle typu podkladu. Nejsou vhodné pružné podklady a materiály, které se deformují působením vlhkosti, jako například dřevo. Rovněž nevhodná je zvětralá omítka, podklady se zvýšenou vlhkostí nebo kontaminované solí atd.

Podklad pro stěrkování zateplovacího systému musí splňovat požadavky pro aplikaci stěrky na tepelné izolanty dané platnými normami a doporučeními výrobce.

SPOTŘEBA

Pro lepení tepelného izolantu je spotřeba ovlivněna kvalitou podkladu (rovinou, drsností, atd.) a typem použitého izolantu. Orientační spotřeba je cca 4-6kg suché směsi na 1m².

Pro stěrkování je spotřeba ovlivněna tloušťkou nanášené vrstvy, rovinou plochy a celkovou kvalitou podkladu (nalepeného izolantu).

Pro tloušťku vrstvy stěrky 4mm je orientační spotřeba suché směsi cca 4kg/m².

Pro lepení cihlových pásků (a jiného typu pásků) je spotřeba ovlivněna formátem a kvalitou obkladu, kvalitou podkladu a tloušťkou lože lepidla (minimálně 3mm a maximálně 6mm). Orientační spotřeba je cca 5-5,5kg suché směsi na 1m².

Pro lepení různých druhů obkladů nebo dlažby je spotřeba ovlivněna kvalitou podkladu (rovinou, drsností, atd.), typem

použitého zubového hladítka, druhem a formátem lepených prvků.

Orientační spotřeba pro 1mm tloušťky nanášené vrstvy je cca 1,3kg suché směsi na 1m²

Formát zubu hladítka (mm)	Spotřeba suché směsi (kg/m ²)
3x3	cca 1,7
4x4	cca 2,3
6x6	Cca3,7
8x8	cca 4,9

SKLADOVÁNÍ A BALENÍ

Skladovat v suchu, odpovídajícím způsobem.

Skladovatelnost 12 měsíců od data výroby uvedeného na obalu výrobku.

Dodává se v papírových pytlích (s PE vložkou) o hmotnosti 25 kg, na dřevěných EURO paletách krytých folií (48ks/pal).

OCHRANA ZDRAVÍ - PRVNÍ POMOC

Výrobek obsahuje cement a s vlhkostí reaguje alkalicky. Maltová směs dráždí kůži a oči. Zamezte kontaktu s kůží a s očima. Nevdechujte prach.

Používejte vhodné osobní pracovní ochranné prostředky. Při práci nejezte, nepijte a nekuřte. Po práci si omyjte ruce vodou a mýdlem. Pokožku ošetřete regeneračním krémem.

Při potřísnění odložte kontaminovaný oděv a kůži omyjte velkým množstvím vody a mýdlem. Při zasažení očí je vymývejte velkým množstvím vody, při náhodném požití vypláchněte ústa a vypijte asi půl litru vody.

Ve všech případech poškození zdraví, při zasažení očí a požití vyhledejte lékařské ošetření a lékaři předložte k nahlédnutí bezpečnostní list a tento technický list.

Uchovávejte mimo dosah dětí.

POZNÁMKA

Uvedené informace vyplývají ze zkušeností získaných zkouškami a praktickým používáním daného výrobku. Technické údaje jsou uvedeny při stanovených podmínkách (teplota 20°C, relativní vlhkost vzduchu 60%), Na jejich odchylku na stavbě je potřeba brát ohled z důvodu ovlivňování vlastností a časových údajů. Doporučení a specifikace **nezahrnují** všechny možné varianty, situace a podmínky, které mohou na místě použití materiálu vzniknout. Proto doporučujeme v případě významných odchylek tyto zohlednit při zpracování materiálu a před aplikací materiálu provedení vlastní zkoušky, nebo si vyžádat naši technicko poradenskou pomoc. Technický list neobsahuje všeobecná pravidla, ani ustanovení platných směrnic a norem. Tyto je povinen zpracovatel produktu dodržovat s návaznými předpisy.

Výrobce si vyhrazuje právo na změny plynoucí z dalšího technického vývoje výrobku a technologií. Uvedené postupy a řešení nezbavují zpracovatele materiálu odpovědnosti za

ověření vhodnosti použití tohoto materiálu daným způsobem
v konkrétních místních podmínkách.

Vydáním nového technického listu pozbývají předchozí
vydání technických listů platnost.

Technický list vydal:

quick – mix k.s.

Vinohradská 82
618 00 Brno
Tel.: 515 500 819
Fax: 548 216 657
www.quick-mix.cz
Info@quick-mix.cz