



## Baumit Ceramic S



- Pro nenasákavé, hladké obklady
- Plošné zpracování
- Vysoce flexibilní

<b>Výrobek:</b>	Průmyslově vyráběná suchá cementová spárovací malta.																																					
<b>Složení:</b>	Cement, písek, organické pojivo pigmenty, přísady zlepšující zpracovatelnost a přídržnost.																																					
<b>Vlastnosti:</b>	Minerální, vysoce flexibilní, hydraulicky tuhnoucí, paropropustná, s vysokou pevností a boční přídržností, s optimální zadržací vody, odolná vodě, mrazu a dalším povětrnostním vlivům. Velmi snadno zpracovatelná.																																					
<b>Použití:</b>	Vysoce flexibilní cementová malta k dodatečnému plošnému spárování nenasákavých, hladkých keramických obkladů a pásek, pohledového zdiva nebo obkladů z přírodního a umělého kamene. Pro tloušťkou spáry 6-20 mm. Pro plochy silně povětrnostně namáhané, též do oblastí soklů. Také pro vysoce agresivní prostředí definované dle ČSN EN 998-2, příloha B.																																					
<b>Technické údaje:</b>	<table><tr><td>Třída dle EN 998-2:</td><td>G</td></tr><tr><td>Zrnitost:</td><td>0-1 mm</td></tr><tr><td>Reakce na oheň:</td><td>Třída A1</td></tr><tr><td>Pevnost v tlaku (28 dní) dle EN 998-2:</td><td>M 10</td></tr><tr><td>Počáteční pevnost ve smyku:</td><td>&gt; 0,10 N/mm<sup>2</sup> dle EN 1052-3, postup B</td></tr><tr><td>Součinitel tepelné vodivosti <math>\lambda_{10, dry}</math>:</td><td>≤ 0,82 W/(m·K) (pro P = 50 %)</td></tr><tr><td>(tabulková hodnota dle EN 1745)</td><td>≤ 0,89 W/(m·K) (pro P = 90 %)</td></tr><tr><td>Koeficient propustnosti vodní páry <math>\mu</math>:</td><td>15/35 (tabulková hodnota)</td></tr><tr><td>Barva:</td><td>9 vybraných odstínů</td></tr><tr><td>Absorpce vody:</td><td>≤ 0,40 kg/(m<sup>2</sup>min<sup>0,5</sup>)</td></tr><tr><td>Obsah chloridů:</td><td>≤ 0,1 %</td></tr><tr><td>Minimální hloubka spáry:</td><td>5 mm</td></tr><tr><td>Minimální šířka spáry:</td><td>6 mm</td></tr><tr><td>Šířka spáry:</td><td>6 - 20 mm</td></tr><tr><td>Doba zpracovatelnosti:</td><td>2 hodiny</td></tr><tr><td>Potřeba vody:</td><td>cca 4,5-5,5 l / 25 kg pytel</td></tr><tr><td>Vydatnost:</td><td>cca 15 l čerstvé malty / 25 kg pytel</td></tr><tr><td>Spotřeba materiálu:</td><td>cca 5-6 kg / m<sup>2</sup>, v závislosti na typu a velikosti formátu obkladových prvků a šířce spáry, doporučuje se v předstihu provedení zkoušky</td></tr></table>	Třída dle EN 998-2:	G	Zrnitost:	0-1 mm	Reakce na oheň:	Třída A1	Pevnost v tlaku (28 dní) dle EN 998-2:	M 10	Počáteční pevnost ve smyku:	> 0,10 N/mm <sup>2</sup> dle EN 1052-3, postup B	Součinitel tepelné vodivosti $\lambda_{10, dry}$ :	≤ 0,82 W/(m·K) (pro P = 50 %)	(tabulková hodnota dle EN 1745)	≤ 0,89 W/(m·K) (pro P = 90 %)	Koeficient propustnosti vodní páry $\mu$ :	15/35 (tabulková hodnota)	Barva:	9 vybraných odstínů	Absorpce vody:	≤ 0,40 kg/(m <sup>2</sup> min <sup>0,5</sup> )	Obsah chloridů:	≤ 0,1 %	Minimální hloubka spáry:	5 mm	Minimální šířka spáry:	6 mm	Šířka spáry:	6 - 20 mm	Doba zpracovatelnosti:	2 hodiny	Potřeba vody:	cca 4,5-5,5 l / 25 kg pytel	Vydatnost:	cca 15 l čerstvé malty / 25 kg pytel	Spotřeba materiálu:	cca 5-6 kg / m <sup>2</sup> , v závislosti na typu a velikosti formátu obkladových prvků a šířce spáry, doporučuje se v předstihu provedení zkoušky	
Třída dle EN 998-2:	G																																					
Zrnitost:	0-1 mm																																					
Reakce na oheň:	Třída A1																																					
Pevnost v tlaku (28 dní) dle EN 998-2:	M 10																																					
Počáteční pevnost ve smyku:	> 0,10 N/mm <sup>2</sup> dle EN 1052-3, postup B																																					
Součinitel tepelné vodivosti $\lambda_{10, dry}$ :	≤ 0,82 W/(m·K) (pro P = 50 %)																																					
(tabulková hodnota dle EN 1745)	≤ 0,89 W/(m·K) (pro P = 90 %)																																					
Koeficient propustnosti vodní páry $\mu$ :	15/35 (tabulková hodnota)																																					
Barva:	9 vybraných odstínů																																					
Absorpce vody:	≤ 0,40 kg/(m <sup>2</sup> min <sup>0,5</sup> )																																					
Obsah chloridů:	≤ 0,1 %																																					
Minimální hloubka spáry:	5 mm																																					
Minimální šířka spáry:	6 mm																																					
Šířka spáry:	6 - 20 mm																																					
Doba zpracovatelnosti:	2 hodiny																																					
Potřeba vody:	cca 4,5-5,5 l / 25 kg pytel																																					
Vydatnost:	cca 15 l čerstvé malty / 25 kg pytel																																					
Spotřeba materiálu:	cca 5-6 kg / m <sup>2</sup> , v závislosti na typu a velikosti formátu obkladových prvků a šířce spáry, doporučuje se v předstihu provedení zkoušky																																					
<b>Zajištění kvality:</b>	Průběžná kontrola podnikovou laboratoří, nezávislá kontrola prostřednictvím autorizované zkušebny.																																					
<b>Bezpečnostní pokyny:</b>	Podrobné pokyny uvedeny v bezpečnostním listu výrobku na <a href="http://www.baumit.cz">www.baumit.cz</a> .																																					
<b>Skladování:</b>	V suchu, na dřevěném roštu, v uzavřeném originálním balení 12 měsíců.																																					
<b>Způsob dodávky:</b>	25 kg pytel, 42 pytlů/pal. 1050 kg																																					
<b>Podklad:</b>	Podklad musí vyhovovat platným normám, musí být suchý, čistý, soudržný, pevný, nezmrzlý, bez uvolňujících se částic, nátěrů, zbytků odformovacích prostředků a solných výkvětů. Musí být dostatečně drsný a nasákavý, povrch nesmí být vodoodpudivý. Silně savé podklady předem navlhčit. Lícové zdivo nebo obklady připravené dle platných norem k dodatečnému plošnému spárování, s minimální hloubkou spáry 5 mm.																																					
<b>Doporučené nářadí:</b>	Pomaluběžné elektrické mísidlo, zednická lžíce, gumová spárovací stěrka, pěnová spárovací houba, kbelík na vodu.																																					
<b>Zpracování:</b>	Baumit Ceramic S se pomaluběžným mísidlem zamíchá s předepsaným množstvím záměsové vody do hladké hmoty bez žmolků a hrudek. Použití různého množství záměsové vody může být příčinou barevných odchylek. Nepřímíchat žádné další materiály, např. nemrzoucí přísady.																																					
	Čerstvě namíchaná hmota se do spár nanáší gumovou stěrkou, úhlopříčně k jejich směru. Spáry musí být zcela vyplněny. Po zavaznutí se provede očištění spár pěnovou houbou vymytou v čisté vodě, opět v úhlopříčném směru. Po zaschnutí,																																					

odstraňte zbytky cementového šlemu čistou vlhkou houbou. Povrch chraňte po dobu 24 hodin před mechanickým zatížením. Spárovací hmota musí být před čištěním pěnovou houbou dostatečně zaschlá. Předejde se tak nežádoucím barevným skvrnám, způsobeným vymytím pigmentu ze spárovací hmoty. Jednotnou barevnost spáry v ploše lze zajistit pouze výrobkem shodné šarže.

**Upozornění a všeobecné pokyny:**

Teplota vzduchu, materiálu ani podkladu nesmí během zpracování a tuhnutí klesnout pod +5 °C ani být vyšší jak +30 °C. Při přímém slunečním záření, dešti nebo silném větru se doporučuje provedenou aplikaci chránit vhodným způsobem. Vysoká vzdušná vlhkost a nízké teploty prodlužují tuhnutí, vysoké teploty nepříznivě urychlují tuhnutí a tvrdnutí a mohou být příčinou nežádoucích změn vlastností výrobku. Čerstvé provedené spáry chránit před zrychleným vysycháním a jinými škodlivými vlivy po dobu nejméně 2 dnů. Dodržovat rovnoměrné dávkování záměsové vody. Požadované množství spárovací hmoty pro jeden objekt musí být objednáno v rámci jedné objednávky. Mírné barevné odchylky různých výrobních šarží jsou přípustné, souvisí se surovinovými zdroji příslušných výrobních závodů. U cementově šedého odstínu může vzniknout odchylka v důsledku barevnosti cementu použitého konkrétním výrobním závodem.

V důsledku podmínek zpracování mohou nastat barevné odchylky související s proměnlivostí počasí, nerovnoměrnou rychlostí vysychání, konzistencí namíchané hmoty a způsobu čištění provedených spár.

Nepřimíchávat žádné další materiály, nezpracovávat již tuhnoucí hmotu. Dodržovat platné normy, zpracovatelské směrnice, technický list výrobku.

---

Tento technický list byl vytvořen na základě našich vlastních zkušeností a aktuálního stavu vývoje vědy a techniky. Zde uvedené postupy a doporučení představují v obecném smyslu optimální a bezpečná řešení a nezavazují zpracovatele zodpovědnosti za prověření vhodnosti tohoto výrobku pro použití v konkrétních podmínkách.