



Baumit Ratio Glatt



Výrobek	Průmyslově vyráběná suchá omítková směs na vápenosádrové bázi, určená pro strojní zpracování.	
Složení	Vápenný hydrát, sádra, jemný omítkový písek, perlit, přísady.	
Vlastnosti	Jednovrstvá sádrová strojově zpracovatelná omítky s hlazeným povrchem, paropropustná.	
Použití	Jednovrstvá strojní omítky s hlazeným povrchem určená do interiéru včetně obytných kuchyní, koupelen a prostorů s podobným využitím a mírným vlhkostním zatížením.	
Technické údaje	Třída dle ČSN EN 13279-1	B1/50/2
	Pevnost v tlaku (28 dní):	> 2,0 N/mm ²
	Pevnost v tahu za ohybu (28 dní):	> 1,0 N/mm ²
	Zrnitost:	1,0 mm
	Součinitel tepelné vodivosti dle ČSN EN ISO 10456 (λ):	0,40 – 0,57 W/mK
	Faktor difúzního odporu (μ):	10
	Min. tloušťka omítky:	
	stěna:	10 mm
	strop:	8 mm
	Spotřeba:	cca 10 kg/m ² /cm
	Potřeba vody:	cca 12 - 12,7 l záměsové vody / 30 kg suché směsi
	Doba zpracovatelnosti:	150 – 180 min.
Bezpečnostní značení	Bezpečnostní list viz www.baumit.cz .	
Skladování	V suchu na dřevěném roštu v uzavřeném balení 6 měsíců.	
Zajištění kvality	Průběžná kontrola podnikovou laboratoří, systém managementu jakosti ISO 9001:2000.	
Způsob dodávky	30 kg pytel, 40 pytlů/pal. = 1200 kg, silo	
Podklad	Podklad musí vyhovovat platným normám, musí být pevný, bez uvolňujících se částic, zbavený prachu, nátěru, zbytků odformovacích prostředků a solných výkvětů. Musí být dostatečně drsný, suchý a rovnoměrně nasáklý. Povrch nesmí být vodoodpudivý.	

**Doporučení
pro podklady
specifické
pro výrobek**

Na základě individuálního posouzení stavu podkladu použít vhodný kontaktní můstek.

Pálené cihly a cihelné bloky,
V případě vysoké a/nebo nerovnoměrné nasákavosti použít Baunit vyrovnávačem nasákavosti zředěný 1:3 s čistou vodou, technologická přestávka: min 12 h.

Pórobeton

V případě vysoké a/nebo nerovnoměrné nasákavosti použít Baunit vyrovnávač nasákavosti zředěný 1 : 2 s čistou vodou, technologická přestávka: min. 24 h.

Beton

Baunit BetonKontakt, technologická přestávka: min. 12 h

Zpracování

Sádrová omítka Baunit Ratio Glatt se zpracovává vhodnými omítacími stroji (např. m - tec, PFT, Putzknecht apod.). Omítku nanést na podklad ve tvaru housenky omítacím strojem v tloušťce 8 (10) -25 mm v jednom pracovním kroku. V případě požadované větší tloušťky omítky (např. u nerovných podkladů) se po mírném zatuhnutí (podle podkladu po 10 – 20 minutách) nanese metodou „čerstvé do čerstvého“ další vrstva omítky. Nanesenou omítku zarovnat stahovací latí (h - profil) do roviny. Po částečném zatuhnutí povrch seříznout trapézovou latí a dokončit úpravy omítky z hlediska rovinnosti. Po dosažení potřebné pevnosti omítky, povrch navlhčit houbovým hladítkem a dokončit vyhlazením špachtlí. Celý proces omítání a dokončení musí být proveden v přímé návaznosti během jedné pracovní směny.

**Upozornění a
všeobecné pokyny**

Teplota vzduchu, materiálu a podkladu nesmí během zpracování a tuhnutí klesnout pod +5 °C. Přímé vyhřívání omítky není dovoleno. Při použití vyhřívacího zařízení, především plynových ohříváčů, je třeba dbát na dostatečné příčné větrání. Nepřimíchávat žádné jiné materiály.

Obecně u sádrových omítek je nutné v prvních 14 dnech zajistit dostatečné intenzivní a pravidelné nárazové větrání, aby se předešlo vytvoření sklovité ne-savé vrstvičky na povrchu omítky. V průběhu zrání a vysychání omítky je třeba zabránit jejímu dodatečnému zvlhnutí (např. kondenzací vzdušné vlhkosti z provádění potěrů, zatečením, z mokrého zdiva apod.). Před každou další povrchovou úpravou musí být omítka důkladně vyschlá a podle druhu povrchové úpravy i opatřena odpovídajícím základním (penetračním) nátěrem.

**Podmínky pro sta-
veniště se zásobní-
kovými silami**

- elektrická přípojka: 380 V, třífázový jistič 25 A
- tlak vody: min. 3 bary
- přípojka vody: 3 / 4"
- příjezdová komunikace: musí být sjízdná pro těžké nákladní vozy a stále volně přístupná
- plocha pro osazení zásobníkové sily: zpevněná plocha, min. 3 x 3 m

Rozměry a údaje o hmotnosti našich zásobníkových sil a montážních vozidel jsou v technickém listě pro zásobníková sila.

Tento technický list byl vytvořen na základě našich vlastních zkušeností a aktuálního stavu vývoje vědy a techniky. Zde uvedené postupy a doporučení představují v obecném smyslu optimální a bezpečná řešení a nezabývají zpracovatele zodpovědnosti za prověření vhodnosti tohoto výrobku pro použití v konkrétních podmínkách.