

# Spárovací hmota s obsahem dolomitického vápna DL-F

## Spárovací malta s DL 85 dolomitickým vápnem jako pojivem ke spárování ve vnitřním a vnějším prostředí.

Technické údaje:	
Pojivová báze:	DL 85 dolomitické vápno
Skupina malt:	DIN EN 998-2, M 2,5 po 90 dnech NM II podle DIN V 18580 MG II podle DIN 1053
Pevnost v tlaku:	po 7 dnech $\geq$ cca 0,4 N/mm <sup>2</sup> po 28 dnech $\geq$ cca 1,0 N/mm <sup>2</sup> po 70 dnech $\geq$ cca 1,7 N/mm <sup>2</sup>
Zrnitost:	0 – 2 mm 0 – 4 mm
Doba zpracování:	cca 2 hodiny
Teplota při zpracování:	od +5°C do +30°C
Spotřeba záměšové vody:	cca 4,6 l vody na 40 kg, 115 l na 1 tunu
Vydatnost:	cca 25 l ze 40 kg pytle, 600 l z 1 tuny
Skladování:	v suchu a odpovídajícím způsobem
Forma dodání:	40 kg pytle
Barva:	světle béžová

### Pojivová báze:

- DL 85 dolomitické vápno

### Vlastnosti:

- minerální
- upravitelná vlastnost retence vody
- lehká zpracovatelnost
- na vyžádání lze vyrobit v různých barevných odstínech, např. přimícháním barevných písků nebo barevných pigmentů na bázi oxidů železa

### Použití:

- k sanaci zdiva, např. zdiva z přírodního kamene nebo cihel
- pro vnitřní i vnější použití
- maltu je možno vyrobit dle konkrétního požadavku na zachování historického vzhledu sanovaného objektu (zrnitost, barva aj.)

### Kvalita a bezpečnost:

- DIN EN 998-2, M 2,5 pod 90 dnech
- odpovídá NM II podle DIN V 18580
- odpovídá MG II podle DIN 1053
- DL 85 dolomitické vápno
- odstufňované písky zrnitosti 0 – 2 a 0 – 4 mm odpovídající EN 13139
- podléhá kontrole jakosti

### Podklad:

Kameny a podklad musí být vždy pevné, čisté a nezmrzlé. Spáry musí být dle nasákavosti dostatečně předvlhčené. Spáry vždy důkladně očistěte od prachu a zbytků uvolněné malty. Toto čištění je doporučeno provádět pod vysokým tlakem, nebo vodním paprskem.

## **Zpracování:**

DL-F spárovací malta se zpracovává ručně (s cca 4,6 l vody na 40 kg pytel) do mírně zavadlé konzistence.

Při spárování přírodního kamene musí být spára tak hluboká, aby odpovídala dvojitě šířce spáry, nejméně však 2 cm. U spárování cihelného zdiva je nutné dodržet stejný postup. Ve speciálních případech (např. u zdiva z valounů) je doporučeno vyškrábat a očistit spáry pouze v menších plochách a následně ihned zaspárovat. Zamezíte tak možnému sesuvu, nebo jiné destrukci zdiva. Vzniku trhlin ve spárovací hmotě zamezíte min. 2 cm hloubkou spáry. V případě potřeby je možné spárovat zdivo ve více pracovních krocích, přičemž 1 mm vrstvy této spárovací hmoty potřebuje zrát 24 hodin před nanášením další vrstvy. Spodní vrstvu je nutné před nanášením další zdrsnit.

Čerstvě provedené dílo dokonale chraňte před všemi nepříznivými vlivy, jako je např. silný vítr, vysoké nebo nízké teploty a především přímý sluneční svit. V případě nutnosti provedené dílo chraňte zakrytím vhodnou fólií. Teplota ovzduší a podkladu nesmí při zpracování klesnout pod +5°C.

Při přípravě podkladu berte ohled na rozdílnou savost spárovaného materiálu. Úpravu tedy provádějte vždy podle dané skutečnosti. V případě nedostatečného nebo naopak přebytečného předvlhčení dochází k nedostatečnému spojení a menší pevnosti spáry. Toto platí také pro pravidlo s šířkou spáry o min. hloubce 2 cm.

## **Vydatnost:**

40 kg pytel vydá cca 25 l mokré malty – v závislosti na zrnitosti a konzistenci  
1 tuna = 620 l mokré malty

## **Skladování:**

V suchu a odpovídajícím způsobem.

## **Forma dodání:**

40 kg pytle

## **Upozornění:**

Tento produkt obsahuje vápno a s vodou/vlhkostí reaguje alkalicky. V případě kontaktu s pokožkou opláchněte zasažená místa vodou. V případě zasažení očí okamžitě vyhledejte lékaře. Viz také bezpečnostní upozornění vyražené na pytli produktu.

---

Uvedené informace vyplývají z praktických zkušeností a zkoušek tohoto materiálu. Uvedené informace nejsou přenosné na každou aplikaci materiálu v praxi. Je vždy důležité provést vlastní zkoušku pro dané podmínky a aplikaci. Technické změny v rámci vývoje tohoto produktu vyhrazeny. V ostatních případech platí naše všeobecné podmínky.

Vydáno: Duben 2008

DE: tubag Trass Vertrieb GmbH & Co. KG, Postfach 1180, 56638 Kruft,

DE: quick-mix Gruppe GmbH & Co. KG, Mühleneschweg 6, 49090 Osnabrück

CZ: quick-mix k. s. Vinohradská 82, 618 00 Brno

SK: quick-mix SK s.r.o. Mostová 3476, 932 01 Veľký Meder

HU: quick-mix SK s.r.o. Mostová 3476, 932 01 Veľký Meder

[www.tubag.de](http://www.tubag.de)

[www.quick-mix.de](http://www.quick-mix.de)

[www.quick-mix.cz](http://www.quick-mix.cz)

[www.quick-mix.sk](http://www.quick-mix.sk)

[www.quick-mix.hu](http://www.quick-mix.hu)