

## MGB

### Malta pro zdění skleněných tvárnic

Speciální zdicí malta pro zdění konstrukcí ze skleněných prvků, nebo keramických prvků s minimální nasákavostí.

Pro zdění ve vnitřním i vnějším prostředí. Určena pro ruční zpracování.

Maltová směs splňuje podmínky směrnice EU 2003/53/ES o nebezpečných látkách (obsahu Cr<sup>6+</sup>).

Artikl:  
29060



## TECHNICKÉ ÚDAJE

Pevnost v tlaku:	min 12 N/mm <sup>2</sup>
Zrnitost:	0-4 mm
Záměšová voda:	cca 1l /10kg; 2,5l/25kg pytel
Zpracovatelnost:	cca 2 hodiny v závislosti na okolní teplotě a vlhkosti
Teplota při zpracování:	nad + 5°C, do +30°C
Barva:	šedá

## VLASTNOSTI

Dobrá přilnavost k nesavým zdicím prvkům.

Jednoduché zpracování.

K použití ve vnějším i vnitřním prostředí.

Pro zdění všech typů skleněných tvárnic, bloků a keramických prvků s minimální nasákavostí, např. Klinker aj.

Pro ruční zpracování.

Po vytvrzení odolná mrazu a klimatickým podmínkám.

## SLOŽENÍ

Cement, vápenný hydrát, tříděné minerální přísady

## ZPRACOVÁNÍ

Obsah pytle důkladně promíchejte v bubnové, nebo kontinuální míchačce, případně nízkootáčkovým míchadlem (max. 500 ot./min) do homogenní kaše bez hrudek s čistou vodou. Záměšová voda musí odpovídat normě EN 1008. Namíchanou směs zpracujte během 2 hodin. Zdicí maltu MGB naneste ručně na ložnou spáru, dle zásad pro zdění skleněných prvků tak, aby bylo zajištěno celoplošné spojení mezi jednotlivými prvky. Tloušťka ložné spáry se provádí dle typu zdicích prvků, cca 10-12mm (+/- 3mm). Srovnání jednotlivých zdicích prvků provádějte průběžně vodováhou a šňůrkou. Vytlačenu zdicí maltu odstraňte seříznutím zednickou lžící. Výztuže vkládejte dle doporučení výrobce tvárnic, nebo dle projektové dokumentace.

Při zdění dodržujte ČSN 732310 „Provádění zděných konstrukcí“ a doporučené postupy a zásady stanovené výrobcem skleněných zdicích prvků.

Nezpracovávejte při teplotách vzduchu a podkladu pod +5°C a nad +30°C. Provedené dílo je nutné chránit před nepříznivými klimatickými podmínkami, zejména před rychlým vysušením, vysokými nebo nízkými teplotami, větrem, před působením deště, mrazu a přímého slunečního záření. Nezpracovanou ztuhlou maltu je zakázáno ředit vodou, nebo rozmíchávat s čerstvým materiálem.

Dodatečné přidávání přísad do maltové směsi je zakázáno.

## PODKLAD

Podklad pro zdění musí být nosný, pevný, suchý, čistý, zbavený volných částic, prachu atd. Musí být zbaven nesoudržných vrstev, mastnot a jiných separačních prostředků. Skleněné prvky (tvárnice) musí být čisté a suché.

## SPOTŘEBA

Spotřeba zdicí malty je závislá na typu používaných zdicích prvků (rozměry, dutiny, aj.) a tloušťce spár.

Pro zdění skleněných tvárnic je orientační spotřeba cca 1,2 litru na 1bm spáry skleněného zdiva šířky 8cm při tloušťce spáry 1cm.

1pytel suché směsi 10kg vydá cca 6l mokré malty.

## SKLADOVÁNÍ A BALENÍ

V suchu, na dřevěných EURO paletách. Skladovatelnost 12 měsíců od data výroby uvedeného na obalu výrobku.

Dodává se v papírových pytlích (s PE vložkou) o hmotnosti 10 nebo 25 kg.

## OCHRANA ZDRAVÍ - PRVNÍ POMOC

Výrobek obsahuje cement a s vlhkostí reaguje alkalicky. Maltová směs dráždí kůži a oči. Zamezte kontaktu s kůží a s očima. Nevdechujte prach.

Používejte vhodné osobní pracovní ochranné prostředky. Při práci nejezte, nepijte a nekuřte. Po práci si omyjte ruce vodou a mýdlem. Pokožku ošetřete regeneračním krémem.

Při potřísnění odložte kontaminovaný oděv a kůži omyjte velkým množstvím vody a mýdlem. Při zasažení očí je vymývejte velkým množstvím vody, při náhodném požití vypláchněte ústa a vypijte asi půl litru vody.

Ve všech případech poškození zdraví, při zasažení očí a požití vyhledejte lékařské ošetření a lékaři předložte k nahlédnutí bezpečnostní list a tento technický list.

Uchovávejte mimo dosah dětí.

## POZNÁMKA

Uvedené informace vyplývají ze zkušeností získaných zkouškami a praktickým používáním daného výrobku. Technické údaje jsou uvedeny při stanovených podmínkách (teplota 20°C, relativní vlhkost vzduchu 60%). Na jejich odchylku na stavbě je potřeba brát ohled z důvodu ovlivňování vlastností a časových údajů. Doporučení a specifikace **nezahrnují** všechny možné varianty, situace a podmínky, které mohou na místě použití materiálu vzniknout.

---

Proto doporučujeme v případě významných odchylek tyto zohlednit při zpracování materiálu a před aplikací materiálu provedení vlastní zkoušky, nebo si vyžádat naši technicko poradenskou pomoc. Technický list neobsahuje všeobecná pravidla, ani ustanovení platných směrnic a norem. Tyto je povinen zpracovatel produktu dodržovat s návaznými předpisy.

Výrobce si vyhrazuje právo na změny plynoucí z dalšího technického vývoje výrobku a technologií. Uvedené postupy a řešení nezavazují zpracovatele materiálu odpovědnosti za ověření vhodnosti použití tohoto materiálu daným způsobem v konkrétních místních podmínkách.

Vydáním nového technického listu pozbývají předchozí vydání technických listů platnost.

Technický list vydal:

**quick – mix k.s.**

Vinohradská 82  
618 00 Brno  
Tel.: 515 500 819  
Fax: 548 216 657  
[www.quick-mix.cz](http://www.quick-mix.cz)  
[Info@quick-mix.cz](mailto:Info@quick-mix.cz)